

UTENSILI. VERSATILITÀ IN TESTA.

Linea completa di utensili facilmente configurabili in base al materiale da lavorare, con sistema di pre-setting automatico.

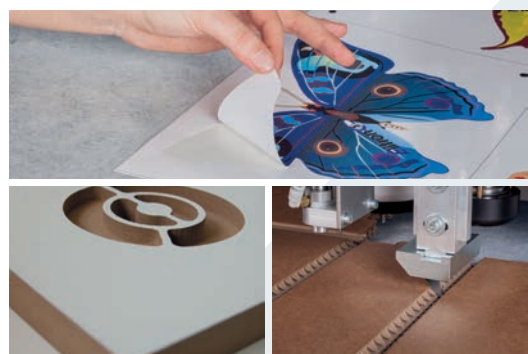


Possibilità di implementare il nuovo carrello multi-utensile con gruppi lama e fresa ad assi verticali indipendenti, elettromandrino 3kw, 50.000 rpm di potenza e cambio utensile automatico a 4 posizioni integrate nel sistema e gestite da sw.

- Testa di taglio a lama fissa o oscillante, elettrica e/o pneumatica
- Modulo elettromandrino fresa da 1 Kw con cambio utensile manuale o tramite pulsante ad iniezione pneumatica (semiautomatico)
- Modulo elettromandrino fresa da 3 Kw con cambio utensile semiautomatico
- Modulo elettromandrino fresa da 3 Kw con cambio utensile automatico a 4 posizioni
- Cordonatori con differenti diametri e profili
- Kiss-Cutting (lama mezzo taglio)
- Lama a 45° (disponibili anche altre angolazioni di taglio)
- Lama Cut & Crease
- Lama Circolare
- Modulo di scrittura
- Puntatore laser

MATERIALI. FLESSIBILITÀ A TUO SUPPORTO.

Possibilità di tagliare un'ampia varietà di materiali effettuando la finitura della sagoma con estrema precisione.



- Forex
- Dibond
- PVC
- Materie plastiche
- Pellicole
- Re-board
- Carta e cartoni
- Ondulati
- Espansi fino a 120 mm
- ... e tanti altri ancora

APPLICAZIONI. LA MATERIA PRENDE FORMA.

Nessun limite alla tua produttività. Grazie alla straordinaria flessibilità della serie KOMBO puoi soddisfare le più diversificate richieste dei tuoi clienti.



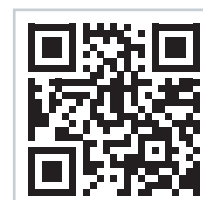
- Packaging
- Espositori per punti vendita
- Contenitori trasparenti
- Banner pubblicitari
- Cartelle
- Raccoglitori
- Scatole per spedizione
- Loghi a rilievo
- Pannelli per stand fieristici
- Bandiere promozionali
- Supporti per brochure
- ... e tanti altri ancora

SCHEDA TECNICA

Versione	KOMBO SD 16.20		KOMBO SD 31.20 KOMBO SD 31.20*		KOMBO SDC 31.20 KOMBO SDC 31.20*	
	Standard	Con video proiezione *	Standard	Con video proiezione *	Standard	Con video proiezione *
Area lavoro (mm)	1600 x 2000		3100 x 2000		3100 x 2000	
Settori di aspirazione piano di lavoro (N)	20		40		40	
Ingombro macchina (mm)	2850 x 2400	2850 x 2500	4270 x 2850	4700 x 3250	4500 x 2850	4700 x 3120
Altezza macchina (mm)	1650	3400	1650	3750	1650	3750
Altezza piano di lavoro (mm)	900		900		900	
Peso (kg)	2100	2800	2600	2900	2900	3200
Alimentazione elettrica con elettromandrino 1 Kw	Trifase 400V 50Hz 12 Kw max		Trifase 400V 50Hz 12 Kw max		Trifase 400V 50Hz 12 Kw max	
Alimentazione elettrica con elettromandrino 3 Kw	Trifase 400V 50Hz 17 Kw max		Trifase 400V 50Hz 17 Kw max		Trifase 400V 50Hz 17 Kw max	
Alimentazione pneumatica	8/10 bar 800 l/min.		8/10 bar 800 l/min.		8/10 bar 800 l/min.	

Le caratteristiche tecniche riportate in tabella possono subire aggiornamenti e modifiche a causa di eventuali miglioramenti ed evoluzioni tecnologiche dei sistemi.

*Videoproiezione: optional su tutti i plotter della serie Kombo.



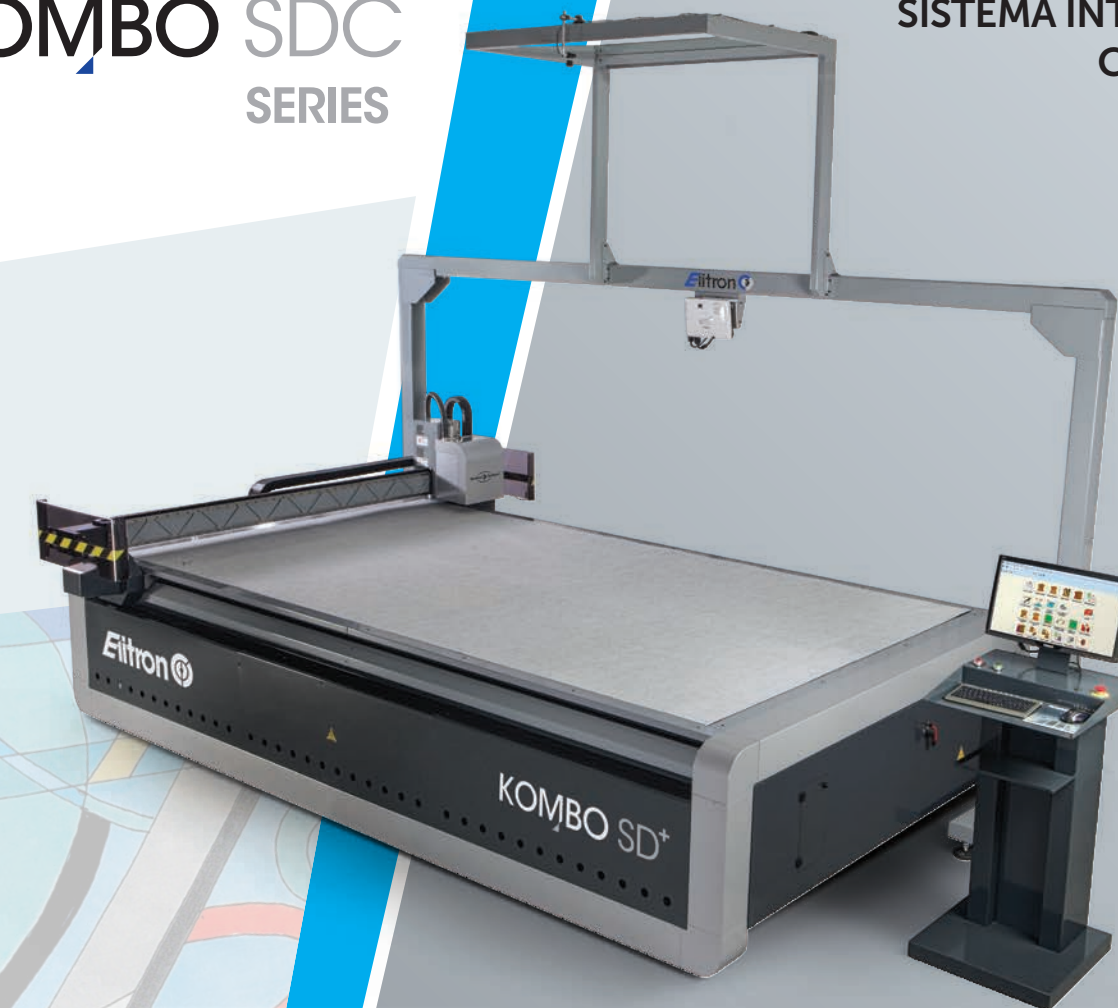
ELITRON IPM srl
Viale I Maggio, 42
63813 Monte Urano (FM)-Italy.

+39 0734.842221
elitron@elitron.com
www.elitron.com

Elitron
INNOVATIVE PRODUCTION METHODS

KOMBO SD KOMBO SDC SERIES

PLOTTER DA TAGLIO
AUTOMATICO CON
SISTEMA INTEGRATO
CAD-CAM



Elitron
INNOVATIVE PRODUCTION METHODS

KOMBO SERIES CON SEEKER SYSTEM. SEMPLICITÀ A VISTA D'OCCHIO.

Una serie completa di plotter KOMBO per il taglio e la finitura automatica dedicata alle nuove esigenze della stampa digitale, cartotecnica, segnaletica e cartellonistica. Frutto di oltre 25 anni di esperienza costruttiva e innovazione tecnologica italiana, i sistemi Elitron sono equipaggiati con carrello multi-utensile combinato per taglio, fresatura, cordonatura e intaglio. Adatti sia a piccole tirature che a produzioni complesse, possono far fronte alle richieste del mercato con la massima versatilità e non deludono in termini di produttività e automazione. I sistemi KOMBO sono gli unici che possono essere equipaggiati con il sistema di visione Seeker System™ per il riconoscimento automatizzato delle immagini stampate. Un brevetto esclusivo Elitron grazie al quale si riducono sensibilmente tempi e costi legati all'intero processo produttivo. La sicurezza dell'operatore è garantita da dispositivi all'avanguardia che si attivano in caso di ostacolo nella fase di lavorazione.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Carrello multi-utensile per taglio, cordonatura e fresatura di materiali fino a 120 mm di spessore.

Pre-setting automatico degli utensili.

Sistema integrato brevettato Seeker System per rilevazione automatica di immagini stampate e crocini.

Possibilità di lavorare materiali diversi nella stessa sessione di lavoro.

Velocità fino a 102 mt/min, accelerazione 1,4 G.

Sistema di videoproiezione per ottimizzazione materiale e recupero sfridi.

Sistemi di movimentazione di alta precisione.

Piano di lavoro suddiviso in 40 settori di aspirazione concentrata, per una massima tenuta del materiale sul piano di lavoro.

Robusta struttura in acciaio alveolare.

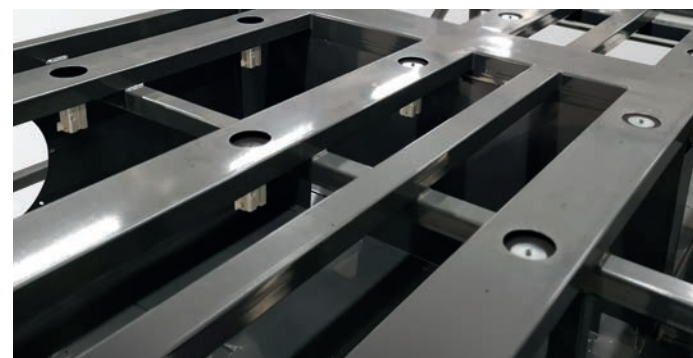
KOMBO SDC 31.20
KOMBO SDC+ 31.20



AREA DI LAVORO
3100 X 2000 MM

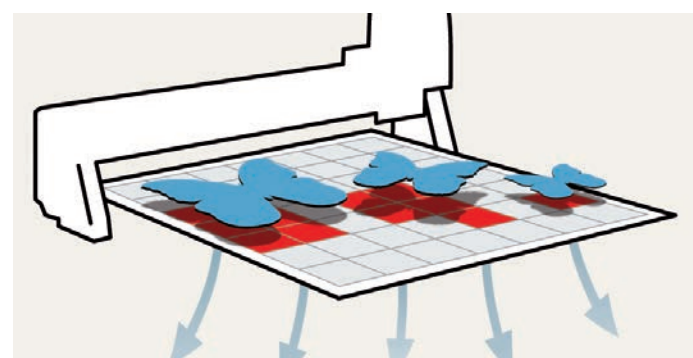
Il sistema da taglio KOMBO è disponibile anche nella versione con tappeto conveyor, ed è equipaggiabile con:
- sistema di alimentazione per materiali in rotolo
- pinza di bloccaggio per il corretto avanzamento dei materiali più difficili
- tavolo di scarico sincronizzato per la raccolta del materiale tagliato.
Disponibile anche nella versione PLUS con motori potenziati.

Kombo SERIES. Libertà a lavoro.



Corpo macchina.

Sinonimo di **affidabilità che dura nel tempo**, il corpo macchina è realizzato in singolo blocco di solido acciaio. La trave non flette e non vibra e garantisce stabilità nelle lavorazioni. **Tecnica e design 100% Made in Italy.**



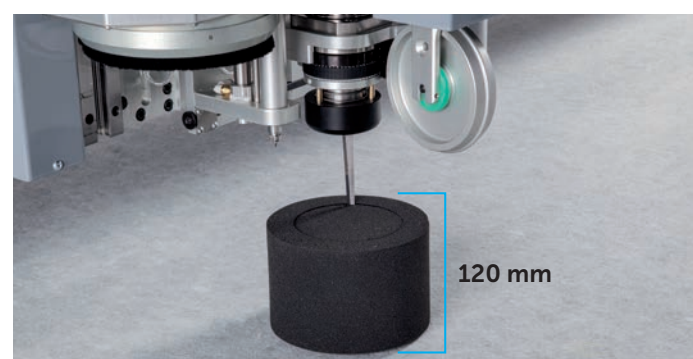
Piano aspirante.

Ottima qualità di finitura grazie al perfetto bloccaggio del materiale. L'area di taglio è suddivisa in **40 settori** che si attivano e disattivano automaticamente in base alla presenza del materiale, concentrando l'aspirazione solo dove serve.



Testa multiutensile.

Massima flessibilità ad ogni lavorazione grazie alla testa di taglio equipaggiata **fino a 5 utensili contemporaneamente**. Inoltre le potenti funzionalità software permettono di **lavorare anche materiali diversi nella stessa sessione di lavoro.**



Spessori differenti.

Velocità nel rispondere con **efficacia** alle richieste dei clienti ed estrema **versatilità** nelle lavorazioni di materiali **fino a 120 mm di spessore** con settaggio rapido dell'utensile in relazione all'altezza del pannello da tagliare.



Pre-setting.

Rapida messa a registro degli utensili con il sistema di pre-setting automatico.

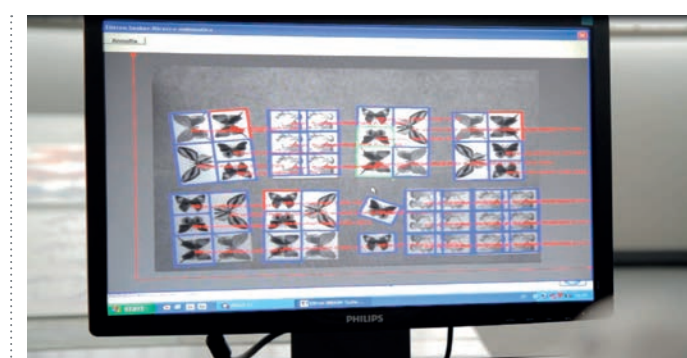


Seeker System PRO.

Brevetto esclusivo Elitron.

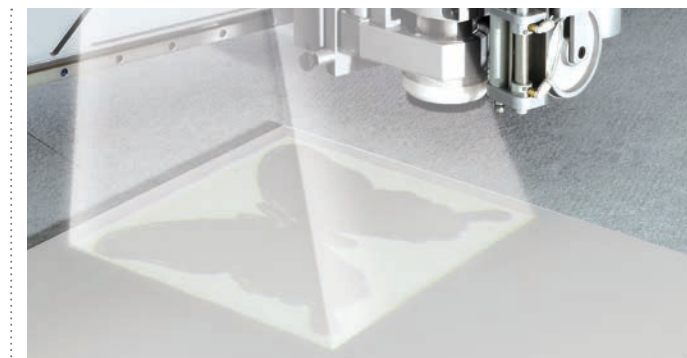


Sistema di riconoscimento **completamente automatico delle immagini stampate** senza vincoli di posizionamento dei pannelli sul piano.



Videoproiezione.

Riduzione di sprechi e contenimento dei costi grazie al **recupero degli sfridi** e l'**ottimizzazione della resa** delle lavorazioni tramite il sistema di videoproiezione ad alta risoluzione, che proietta sul pannello il profilo della sagoma da tagliare.



Motori performanti.

La versione **PLUS** è la più esclusiva per **velocità** di finishing, offre **migliori prestazioni con aumento della produttività** grazie a velocità di 102 mt/min, e accelerazione di 1,4 G.



Seeker System.

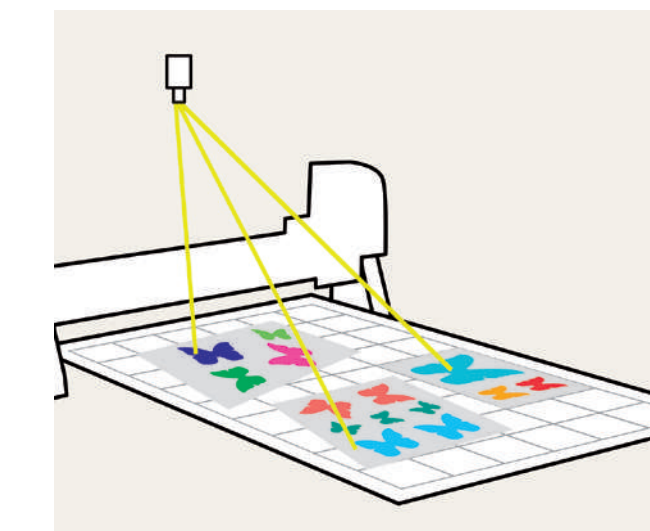
Taglio netto ai tempi di lavorazione.



stampate e la successiva ricerca dei riferimenti di stampa sui pannelli da sagomare, per una completa **automazione del processo di finitura digitale.**

Seeker PRO aumenta la produttività ad ogni singolo ciclo di lavoro.

Una telecamera e un potente software di image processing consentono di scannerizzare l'area di taglio, **riconoscere le immagini stampate e caricare dall'archivio i corrispondenti file di taglio, il tutto in maniera automatica.** Con Seeker PRO è inoltre possibile **lavorare contemporaneamente materiali differenti** (pvc espanso, vinile, materiali compositi, ecc.) **senza più vincoli di posizionamento** dei pannelli sul piano. In questo modo l'operatore è libero di soddisfare più commesse, dedicarsi ad altre attività di programmazione mentre la macchina effettua le lavorazioni.



La messa a registro

Una volta selezionata l'immagine da sagomare, la seconda telecamera installata sulla testa di taglio, **ricerca e rileva automaticamente la posizione dei riferimenti di stampa**, verifica la **corrispondenza** tra il tracciato di taglio e l'immagine stampata e **corregge eventuali deformazioni e distorsioni.**

